



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25668.2—2010

---

## 镗铣类模块式工具系统 第 2 部分:TMG21 工具 系统的型式和尺寸

Modular tooling system for boring and milling  
Part 2: TMG21 tooling system dimensions

2010-12-23 发布

2011-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 25668《镗铣类模块化工具系统》分为两个部分：

——第 1 部分：型号表示规则；

——第 2 部分：TMG21 工具系统的型式和尺寸。

本部分为 GB/T 25668 的第 2 部分。

本部分的附录 A 为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本部分主要起草单位：成都成量工具集团有限公司、成都工具研究所、哈尔滨量具刃具集团公司、上海工具厂有限公司。

本部分主要起草人：田立新、杨忠俊、查国兵、沈土昌、潘凡伟、张铁铭、于海宏、高英、魏华亮、刘钢、励政伟。

# 镗铣类模块式工具系统

## 第2部分:TMG21工具系统的型式和尺寸

### 1 范围

GB/T 25668的本部分规定了TMG21工具系统中各种模块的型式与尺寸,TMG21工具系统的型号表示规则按GB/T 25668.1的规定。

本部分适用于TMG21工具系统。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过GB/T 25668的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注明日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 79 内六角圆柱端紧定螺钉

GB/T 3837—2001 7:24手动换刀刀柄圆锥(eqv ISO 297:1988)

GB/T 5342.1—2006 可转位面铣刀 第1部分:套式面铣刀(ISO 6462:1983,MOD)

GB/T 6133.1—2006 削平型直柄刀具夹头 第1部分:刀具柄部传动系统的尺寸(ISO 5144-1:2002,IDT)

GB/T 19449.1—2004 带有法兰接触面空心圆锥接口 第1部分:柄部——尺寸(ISO 12164-1:2001,IDT)

GB/T 25668.1 镗铣类模块式工具系统 第1部分:型号表示规则

ISO 7388-1:2007 自动换刀机床用7:24圆锥工具柄部 第1部分:A,AD,AF,U,UD和UF型柄部的尺寸和代号

ISO 7388-2:2007 自动换刀机床用7:24圆锥工具柄部 第2部分:J,JD和JF型柄部的尺寸和代号

ISO/DIS 10643 切削刀具的附件尺寸

ISO 15488:2003 带有半锥角8°卡簧的弹簧夹头

ISO 26622-1:2008 带有钢球拉紧系统的空心圆锥接口 第1部分:柄的尺寸和代号

ISO 26623-1:2008 带有法兰接触面的三棱弧锥接口 第1部分:柄的尺寸和代号

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

#### 3.1

**主柄模块 taper shank modular**

模块式工具系统中直接与机床主轴相连接的工具模块(见图1)。

#### 3.2

**中间模块 medium modular**

模块式工具系统中用于加长轴向尺寸或变换连接直径的工具模块(见图1)。

#### 3.3

**工作模块 working modular**

模块式工具系统中用于装夹各种切削刀具或进行切削加工的模块(见图1)。